DECEMBER 2023 **U/ID 32429/UCX5C**

Time : Three hours Maximum : 75 marks

PART A — ($10 \times 2 = 20$ marks)

Answer any TEN questions

Write short notes on the following :

1. Product design
   உற்பத்தி வடிவமைப்பு

2. Plant location
   தொழிற்சாலை இருப்பிடம்

3. Localisation
   உள்ளூராக்கல்

4. Plant Layout
   தொழிற்சாலை தளவமைப்பு

5. Process Flow Diagrams
   செயல்முறை ஓட்ட வரைபடங்கள்

6. Functional Layout
   செயல்பாட்டு தளவமைப்பு

7. Order Cycling System
   ஒழுங்கு சுற்று அமைப்பு

8. Selective Inventory Control

தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட சரக்கு கட்டுப்பாடு

9. Codification of Stock

சரக்கு குறியீடு

10. Standard time

நிலையான நேரம்

11. Quality Control

தர கட்டுப்பாடு

12. Service Delivery

சேவை விநியோகம்

PART B — ($5 \times 5 = 25$ marks)

Answer any FIVE questions

13. Explain the Nature of Operations management.

செயல்பாட்டு நிர்வாகத்தின் தன்மையை விளக்குக.

14. State the objectives and factors affecting the product design.

உற்பத்தி வடிவமைப்பை பாதிக்கும் நோக்கங்கள் மற்றும் காரணிகளைக் கூறுங்கள்.

15. State the characteristics and advantages of good plant layout.

நல்ல தொழிற்சாலை தளவமைப்பின் பண்புகள் மற்றும் நன்மைகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிடவும்.

16. What are the differences between excess stock and stock – outs?

அதிகப்படியான சரக்கு மற்றும் சரக்கு – சேமிப்பு இல்லை இடையிலான வேறுபாடுகள் என்ன?

17. What are the advantages of Economic Batch Quantity (EBQ) production model?

பொருளாதார தொகுதி அளவு (EBQ) உற்பத்தி மாதிரியின் நன்மைகள் என்ன?

18. Explain the techniques of work measurements.

வேலை அளவீட்டின் நுட்பங்களை விளக்குங்கள்.

19. Explain the steps to monitoring service delivery.

சேவை வழங்கலைக் கண்காணிப்பதற்கான படிகளை விளக்குங்கள்.

PART C — ($3 \times 10 = 30$ marks)

Answer any THREE questions

20. Explain the factors of selling and buying for consideration regarding the location of plant.

தொழிற்சாலையின் இருப்பிடம் தொடர்பாக விற்பனை மற்றும் வாங்குவதற்கான காரணிகளை விளக்குங்கள்.

21. Discuss the steps involved in planning a plant layout.

தொழிற்சாலை தளவமைப்பைத் திட்டமிடுவதில் உள்ள படிகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

22. Describe the general procedure for implementing ABC techniques.

ஏபிசி நுட்பங்களை செயல்படுத்துவதற்கான பொதுவான நடைமுறையை விவரிக்கவும்.

23. State the advantages of Sampling inspection and also explain the procedure of Sampling inspection.

மாதிரி பரிசோதனையின் நன்மைகளை குறிப்பிடுங்கள் மற்றும் மாதிரி ஆய்வின் செயல்முறையையும் விளக்குங்கள்.

24. Discuss the key elements in maintaining effective service delivery system.

பயனுள்ள சேவை விநியோக முறையை பராமரிப்பதில் முக்கிய கூறுகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

———————