MAY 2022 **U/ID 32429/UCX5C**

Time : Three hours Maximum : 75 marks

PART A — (10 × 2 = 20 marks)

Answer any TEN questions.

Write short notes on the following :

1. Process planning.
செயல்முறை திட்டமிடல்.

2. Process redesigning.
செயல்முறை மறுவடிவமைப்பு.

3. Process selection.
செயல்முறை தேர்வு.

4. Efficient layout.
திறமையான தளவமைப்பு.

5. Machine data cards.
இயந்திர தரவு அட்டை.

6. Product layout.
தயாரிப்பு தளவமைப்பு.

7. Reorder Point.
மறுவரிசை புள்ளி

8. Two bin system.

இரண்டு பின் அமைப்பு.

9. Materials requirement planning.

பொருட்களின் தேவையை திட்டமிடல்.

10. Performance rating.

செயல்திறன் மதிப்பீடு.

11. Acceptance sampling.

ஏற்றுக்கொள்ளும் மாதிரி.

12. Service facility location.

சேவை வசதிக்கான இடம்.

PART B — ($5 \times 5 = 25$ marks)

Answer any FIVE questions.

13. Describe the functions of an operations manager.

ஒரு செயல்பாட்டு மேலாளரின் செயல்பாடுகளை விவரிக்கவும்.

14. Explain the objectives of production design.

உற்பத்தி வடிவமைப்பின் நோக்கங்களை விவரி.

15. Explain the basic principles of a good layout.

ஒரு நல்ல தளவமைப்பின் அடிப்படைக் கொள்கைகளை விளக்குங்கள்.

16. What are the differences between excess stock and stock – outs?

அதிகப்படியான சரக்கு மற்றும் சரக்கு - சேமிப்பு இல்லை இடையிலான வேறுபாடுகள் என்ன?

17. What are the advantages of economic batch quantity (EBQ) production model?

பொருளாதார தொகுதி அளவு (EBQ) உற்பத்தி மாதிரியின் நன்மைகள் என்ன?

18. Explain the techniques of work measurement.

வேலை அளவீட்டின் நுட்பங்களை விளக்குங்கள்.

19. Explain the features of various types of services.

பல்வேறு வகையான சேவைகளின் அம்சங்களை விளக்குங்கள்.

PART C — ($3 \times 10 = 30$ marks)

Answer any THREE questions.

20. Explain the procedure of designing a manufacturing process.

உற்பத்தி செயல்முறையை வடிவமைக்கும் செயல்முறையை விளக்குங்கள்.

21. State the factors which should be kept in mind while deciding upon a suitable type of plant layout.

பொருத்தமான வகை தொழிற்சாலை தளவமைப்பை தீர்மானிக்கும் போது மனதில் கொள்ள வேண்டிய காரணிகளைக் கூறுங்கள்.

22. Describe the general procedure for implementing ABC techniques.

ஏபிசி நுட்பங்களை செயல்படுத்துவதற்கான பொதுவான நடைமுறையை விவரிக்கவும்.

23. State the advantages of sampling inspection and also explain the procedure of sampling inspection.

மாதிரி பரிசோதனையின் நன்மைகளை குறிப்பிடுங்கள் மற்றும் மாதிரி ஆய்வின் செயல்முறையையும் விளக்குங்கள்.

24. Explain the different types of service processes.

பல்வேறு வகையான சேவை செயல்முறைகளை விளக்குங்கள்.

———————