MAY 2025 **U/ID 32429/UCX5C**

Time : Three hours Maximum : 75 marks

PART A — (10 × 2 = 20 marks)

Answer any TEN questions.

Write short notes on the following:

1. Process planning
செயல்முறை திட்டமிடல்

2. Process redesigning
செயல்முறை வடிவமைப்பு

3. Process selection
செயல்முறை தேர்வு

4. Efficient layout
திறமையான தளவமைப்பு

5. Machine data cards
இயந்திர தரவு அட்டை

6. Product Layout
பொருள் தளவமைப்பு

7. Economic order quantity
பொருளாதார ஒழுங்கு அளவு

8. Safety stock
பாதுகாப்புச் சரக்கு

9. Materials requirements planning
பொருட்களின் தேவையை திட்டமிடல்

10. Time study
நேர ஆய்வு

11. Control charts
கட்டுப்பாட்டு விளக்கப்படங்கள்

12. Service encounter
சேவை சந்திப்பு

PART B — ($5 \times 5 = 25$ marks)

Answer any FIVE questions.

13. Explain the nature and scope of operations management.
செயல்பாட்டு நிர்வாகத்தின் தன்மை மற்றும் நோக்கத்தை விளக்குங்கள்.

14. What are the several stages involved in production design?

உற்பத்தி வடிவமைப்பில் ஈடுபட்டுள்ள பல கட்டங்கள் யாவை?

15. Explain the different tools and techniques of good plant layout.

நல்ல தொழிற்சாலை தளவமைப்பின் வெவ்வேறு கருவிகள் மற்றும் நுட்பங்களை விளக்குங்கள்.

16. What assumptions are necessary to use the basic economic order quantity?

அடிப்படை பொருளாதார ஒழுங்கு அளவைப் பயன்படுத்த என்ன அனுமானங்கள் அவசியம்?

17. Describe the advantages and limitations of ABC analysis.

ஏபிசி பகுப்பாய்வின் நன்மைகள் மற்றும் வரம்புகளை விவரிக்கவும்.

18. Describe the procedure for conducting time study.

நேர ஆய்வு நடத்துவதற்கான நடைமுறையை விவரிக்கவும்.

19. Explain the characteristics features of various types of sureties.

பல்வேறு வகையான சேவைகளின் சிறப்பியல்பு அம்சங்களை விளக்குங்கள்.

PART C — (3 × 10 = 30 marks)

Answer any THREE questions.

20. Explain the factors of selling and buying for consideration regarding the location of plant.

தொழிற்சாலையின் இருப்பிடம் தொடர்பாக விற்பனை மற்றும் வாங்குவதற்கான காரணிகளை விளக்குங்கள்.

21. Discuss the merits and limitations of different types of plant layout.

பல்வேறு வகையான தொழிற்சாலை தளவமைப்புகளின் தகுதிகள் மற்றும் வரம்புகளைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

22. Discuss the conditions and assumptions required for effective working of MRP.

எம் ஆர்பியின் திறம்பட செயல்பட தேவையான நிபந்தனைகள் மற்றும் அனுமானங்களைப் பற்றி விவாதிக்கவும்.

23. State the advantages of sampling inspection and also explain the procedure of sampling inspection.

மாதிரி பரிசோதனையின் நன்மைகளை குறிப்பிடுங்கள் மற்றும் மாதிரி ஆய்வின் செயல்முறைகளையும் விளக்குங்கள்.

24. Explain the different types of services processes.

பல்வேறு வகையான சேவை செய்முறைகளை விளக்குங்கள்.

———————